

□□ □□ □□ □ □□□□ □ 260mm

□□	□ □□□□ □□		
□□	PP		
□□ □ □□	25 GSM	40 GSM	
□□	□□, □□ □		
□□	□□□□ □□□, □□, □□□, □□□, □□□, □□□, □□ □□□□□ □□ □□ □□□ □□□ □□□ □□□ □□, □□, □□□□ □ □ □□□□ □□□□ □□ □ □ □□□□.		
□□	□□ : EN14683 □□ I / □□ II / □□ IIR, ASTM F2100 □□ 1 / □□ 2 / □□ 3, FFP1 / FFP2, KN95, KN99, KF94, N95, N100		
□	17.5 / 26cm	25 / 26cm	
□□ □□	BFE99 %	BFE 99.5 % ~ 100 %	
□□	32L / min □□ □□ PFE □ (NaCl) □□ 98 % +	85L / min □□ □□ □□ PFE □ (NaCl) □□ 95 % +	85L / min □□ □□ □□ PFE □ (NaCl) partical 99 % +
□□	1000 / 2500m	1300m	
□ □□ □□	43 / 73cm	55 □□ □□	
□□□□	3/2□ □□ / □□	2 □□ □□ / □□	
□□	□ 15-16 kg / 14-15 kg / 32-35 kg	□ 26-28 kg / 27-29 kg	
□□ □□	49.5x49.5x54.5 / 73 * 73 * 52.5cm	49.5x49.5x54.5cm	

U.S.A.:ASTM F2100-19 STANDARD SPECIFICATION FOR PERFORMANCE OF MATERIALS USED IN MEDICAL FACE MASKS

美国 : ASTM F2100-19医疗口罩中使用的材料性能标准规范

EUROPE:EN 14683:2019 MEDICAL FACE MASKS-REQUIREMENTS AND TEST METHODS

欧洲 : EN 14683 : 2019医疗口罩的要求和测试方法

		ASTM F2100-19			EN 14683:2019 Barrier Levels		
		level 1	level 2	level 3	Type I	Type II	Type IIR
Barrier Testing	BFE% ASTM F2101, EN 14683	≥95	≥98		≥95	≥98	
	PFE% ASTM F2299	≥95	≥98		Not required		
	Synthetic Blood ASTM F1862, ISO22609	Pass at 80 mmHg	Pass at 120 mmHg	Pass at 160 mmHg	Not required		Pass at ≥ 16.0 kPa(120 mmHg)
Physical Testing	Differential Pressure EN 14683	<5.0mmH ₂ O/cm ²	<6.0 mmH ₂ O/cm ²		<40 Pa/cm ²		<60 Pa/cm ²
Safety Testing	Flammability 16 CFR Part 1610	Class 1(≥3.5 seconds)			See European Medical Directive (2007/47/EC, MDD 93/42/EEC)		
	Microbial Cleanliness ISO 11737-1	Not required			≤30 cfu/g		
	Biocompatibility ISO 10993	510 K Guidance recommends testing to ISO 10993			Complete an evaluation according to ISO 10993		

□□	□□	□□ g / m ³	□□ □□ (□□)	□□ □□ (%)	□□	□□ (L / □)	□□	□
----	----	-----------------------	------------	-----------	----	------------	----	---

P □□□	FFP1	40	<40	> 80	□□ □ □ □□ □□	95L	DOP	FFP1 □□□
	FFP2 / KF94	50	<160	> 94		95L	DOP	FFP2 / KF94 □□□
	FFP3	80	<190	> 97		95L	DOP	FFP3 □□□
KN □□□	KN90	40	<80	> 90	□ □□ □□	85L	NaCl	KN90
	KN95 / N95	50	<100	> 95			NaCl	KN95 □ N95
	KN100	80	<175	> 99.97			NaCl	KN99 □ N100

□□ □ □□ □ □□□□ □ 260mm

[PP Meltblown □□ □□ □□](#)





[Meltblown](#)

260mm



Production Line



Product Packaging



Loading

□□ □□

□□□□ □□ □□ GUIDE □□ CO., LTD. □□□ □□□□ □□□□
 □□□ □ □□□ □□ □□□ 2005 □□□ □□ □ □□□□ □□□□.
 □□□ □□□□ □□□ □□ □, □□ □□ □□ □□ □ □ □□ □□ □□□□
 1.6M, 1.9M, 2.1M, 2.4M, 2.5M, 3.2M, 3.7M, 4.8M □□ □□□ □□ □□□□ □ □□□ □□□□.
 □□ □ □□, □□ □ □□ □□□□ □□ □□□□ □□ □□,
 □□ □□ □ □□, □□ □□□, □□ □ □□, □□ □ □□,
 □□ □ □□□□, □□ □□ □ □□, □□, □□. □□ □□ □□□ PP□□□□
 (□□ □□□□) □□□□, □□ □□ □□ (□□ □□□□) □□□□, sms □□□□, □□

本公司，由 2008 年 10 月 1 日起，正式
遷往新址，現已正式開業。



本公司現已通過 ISO 9001:2015 國際標準認證。本公司
現已通過 SGS 國際標準認證。SGS 國際標準認證。
MSDS, BUREAU VERITAS, CE, Nemko, TUV Rheinland, ATC, CTI 等。
本公司現已通過 ISO 9001:2015 國際標準認證。
本公司現已通過 ISO 9001:2015 國際標準認證。
本公司現已通過 ISO 9001:2015 國際標準認證。
本公司現已通過 ISO 9001:2015 國際標準認證。
本公司現已通過 ISO 9001:2015 國際標準認證。

Meltblown Filter 熔噴布



检测报告(Testing Report)

防伪查询网址(Security website): www.fcl-sz.org.cn
防伪码(Security code): 7815080747



报告编号(Report No): ZFLJ2642756

Page 1 of 3

Applicant Information (客户信息)

Applicant Name(委托单位) : FOSHAN GUIDE TEXTILE CO., LTD(佛山凯缙纺织品有限公司)
Applicant Address(委托单位地址) : Yonghao Industrial Park, Yongqing RD., Yanbu, Dali Town, Nanhai Dist.,
Foshan, G.D.528247, CHINA(佛山市南海区大沥镇盐步永青路永好产业园)

Sample Information (样品信息)

Sample Description(样品描述) : meltblown non woven fabric 25gsm(熔喷无纺布 25 克)
Style No.(款号) : SSKX-25
Specification(规格) : 260mm
Sample Quantity(样品数量) : 1roll (1 卷)
Colour(颜色) : white(白色)
Model(型号) : SSKX

- Sample Receiving date (收到样品的日期) : 2020-08-15
- Report date (报告日期) : 2020-08-21
- The original sample is stuck on the last paper. (送检样品原样粘贴在本报告的末页)

Test Performed (检验标准)

Judgement according to(评定依据):
ASTM F2100-2019e1 Standard Specification for Performance of Materials Used in Medical Face Masks Level 2
医用口罩用材料性能的技术规范 2 级
- Selected test(s) as requested by applicants. (本实验室根据客户要求完成以下检测内容)

Pronounce (声明)

The results shown in this report refer only to sample(s) tested unless otherwise stated.All the items are performed in the standard conditions, except the noted cases.(除非特别说明,测试结果只对来样负责。所有测试项目均在标准规定的环境下进行,有注明除外。)
Except for the requirement of the client, the test results and the conformity judgement of this report do not take the uncertainty of the test results into account.(除非客户要求,本报告检测结果及符合性判定不考虑测量结果的不确定度。)

Signed for and on behalf of

CNTAC Testing Service Co.,Ltd.(Foshan)

Approved by
(批准)

张志荣

(Except for microbiological project 微生物项目除外)

罗拉越

(Microbiological project 微生物项目)





中国认可
国际互认
TESTING
CNAS L1842



佛山中纺联检验技术服务有限公司
CNTAC Testing Service Co.,Ltd.(Foshan)

检测报告(Testing Report)

防伪查询网址(Security website): www.fcl-sz.org.cn
防伪码(Security code): 7815080747



报告编号(Report No): ZFLJ2642756

Page 2 of 3

--- Test Result (测试结果) ---

Test Result(测试结果)	Requirements(评定条件)	Judgement(判定)
1. Sub-Micron Particulate Filtration Efficiency (PFE) at 0.1 micron (0.1 微米的颗粒过滤效率)		
<u>ASTM F2299/F2299M-03(R 2017)</u>		
Aerosol: PSL, Test area: 100cm ² , Airflow: 32L/min, Sampling time: 1min, Thickness: 2.3µm, Basis Weight: 25.0g/m ² (气溶胶类型: PSL, 测试面积: 100cm ² , 测试流量: 32L/min, 采样时间: 1min, 厚度: 2.3µm, 单位面积质量: 25.0g/m ²)		
Unit(单位): <%>		
sample 1#(样品 1)	98.8	≥ 98
sample 2#(样品 2)	99.0	
sample 3#(样品 3)	98.6	
sample 4#(样品 4)	98.1	
sample 5#(样品 5)	98.1	
Minimum(最小值)	98.1	
		Pass(合格)
2. Bacterial Filtration Efficiency(细菌过滤效率) <u>ASTM F 2101-19</u>		
Flow rate: 28.3L/min, Test area: 77cm ² , Test bacteria culture: Staphylococcus aureus ATCC 6538, Particle Diameter: 3.0µm, Inside of the test mask was facing towards the challenge aerosol, The average plate count results of the positive controls: 2.6×10 ³ CFU, The average plate count results of the negative controls: <1CFU(气体流速: 28.3L/min, 测试面积: 77cm ² , 试验菌种: 金黄色葡萄球菌 ATCC 6538, 平均颗粒直径: 3.0µm, 口罩内侧面朝向气溶胶室, 阳性质控值: 2.6×10 ³ CFU, 阴性质控值: <1CFU)		
Unit(单位): <%>		
sample 1#(样品 1)	99.9	≥ 98
sample 2#(样品 2)	99.9	
sample 3#(样品 3)	99.9	
sample 4#(样品 4)	99.9	
sample 5#(样品 5)	99.9	
		Pass(合格)





中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L1842



佛山中纺联检验技术服务有限公司
CNTAC Testing Service Co.,Ltd.(Foshan)

检测报告(Testing Report)

防伪查询网址(Security website): www.fcl-sz.org.cn
防伪码(Security code): 7815080747



报告编号(Report No): ZFLJ2642756

Page 3 of 3

Original (送检样品原样)



===== End of Report (检测报告结束) =====



广东省佛山市南海区西樵镇南方技术创新中心一、三、四楼 1, 3&4/F., Nanfang Technology Innovation Center, Xiqiao, Nanhai District, Foshan, Guangdong, China
Tel: (86 757)86850633/86806656 Fax: 86850633 Http://www.fcl.org.cn

若对检测报告有异议, 应于收到报告之日起 15 日内向检测单位提出, 逾期不予受理。

常见问题 Meltblown Cloth 260mm FAQ

问题	答案
Q1 : 什么是熔喷布?	A1 : 一种非织造布。
Q2 : 最小起订量 (MOQ) 是多少?	A2 : 最小起订量 : 1ton
Q3 : 熔喷布可以用于哪些领域?	A3 : 熔喷布可用于医疗、工业、农业、建筑、汽车、家居、环保等领域。熔喷布具有过滤、阻隔、吸附、分离、防护等功能。熔喷布广泛应用于口罩、防护服、空气净化、污水处理、油水分离、工业除尘、农业大棚、汽车内饰、家居用品、环保材料等领域。
Q4 : 熔喷布的生产工艺是什么?	A4 : 熔喷布的生产工艺包括原料选择、熔融挤出、纤维形成、纤维收集、纤维加固、成品整理等步骤。
Q5 : 熔喷布的性能指标有哪些?	A5 : 熔喷布的性能指标包括纤维直径、纤维长度、纤维重量、纤维分布、纤维强度、纤维柔软度、纤维透气性、纤维阻隔性、纤维吸附性、纤维分离性等。
Q6 : 熔喷布的质量如何控制?	A6 : 熔喷布的质量控制包括原料质量控制、生产过程质量控制、成品检验质量控制等。
Q7 : 熔喷布的生产设备有哪些?	A7 : 熔喷布的生产设备包括熔喷布生产线、熔喷布生产设备、熔喷布生产设备配件等。
Q8 : 熔喷布的生产成本是多少?	A8 : 熔喷布的生产成本包括原料成本、能源成本、人工成本、设备折旧成本、运输成本、销售成本等。熔喷布的生产成本一般在 24 元/吨左右。