

XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX

□ □

□□□□||PP

□ □ □ □ □ □ || □ □

□□□A□

□ □ □ || □ □

□ □ □ || □ □

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

[illegible][illegible]

XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX











□□□□

1. 產品包裝：產品包裝採用高品質材料，確保產品在運輸過程中不受損壞。包裝規格如下：
 2. 倉庫儲存：產品包裝後，將存放在乾燥、通風的倉庫中，避免受潮或霉變。倉庫環境如下：
 3. 裝箱：產品包裝後，將裝入標準尺寸的紙箱中，以便於堆疊和運輸。紙箱規格如下：
 4. 裝箱數量：每箱裝有 58500 個產品，共裝 10 箱。

5. 裝箱日期：2005 年 10 月 10 日。

6. 裝箱地點：中國廣東省深圳市。

7. 裝箱人員：張三。

8. 裝箱設備：自動裝箱機。

9. 裝箱標準：符合 ISO 9001 標準。

10. 裝箱認證：SGS、MSDS、BUREAU VERITAS、CE、Nemko、TüV Rheinland、ATC、CTI。

11. 裝箱說明：本產品為高品質產品，請妥善保管，避免損壞。

12. 裝箱注意事項：請注意產品包裝的完整性，如有損壞，請及時報關。

