

وصف المنتج مادة غير منسوجة للقناع الجراحي

بند	مرشح Meltblown	
تكوين	ص	
وزن متوسط القماش	25 GSM	40 GSM
اللون	أبيض أسود	
وظيفة	لينة ، مثبتة للهب ، مقاومة للماء ، مسامية ، كهروستاتيكية ، غير ملوثة ، غير سامة ، صديقة للبيئة ، لديها أداء ترشيح عالي وملمس ناعم ، ويمكن أن تمنع وتصفية الغبار والجزيئات والبكتيريا والفيروسات □ المستوى 1 / المستوى 2 / المستوى 3 ، النوع الأول / النوع الثاني / النوع الثاني EN14683 : المعيار FFP1 / FFP2 ، KN95 ، KN99 ، KF94 ، N95 ، N100	
عرض	17.5 / 26 سم	25/26 سم
عامل التصفية	BFE99%	BFE 99.5% ~ 100%
تدفق الهواء	أقل من 32 لتر / دقيقة كلوريد PFE ملح + %الصوديوم جزئي 98	تحت 85 لتر / دقيقة ملح كلوريد PFE ((كلوريد الصوديوم) جزئي 99 + أقل من 95 لترًا / دقيقة من كلا الملح PFE : تدفق الهواء (كلوريد الصوديوم) والقائم (DEHS) 95% +
الطول	1000/2500 م	1300 م
قطر كل لغة	43/73 سم	55 سم
صفحة	لغات / كرتون 3/2	لغات / كرتون 2
وزن	كجم / 15-14 كجم / 35-32 كجم تقريبًا 16-15	كجم تقريبًا / 29-27 كجم تقريبًا 28-26
حجم الورق المقوى	49.5 × 49.5 × 54.5 / 73 * 73 * 52.5 سم	49.5x49.5x54.5 سم

U.S.A.:ASTM F2100-19 STANDARD SPECIFICATION FOR PERFORMANCE OF MATERIALS USED IN MEDICAL FACE MASKS

美国 : ASTM F2100-19医疗口罩中使用的材料性能标准规范

EUROPE:EN 14683:2019 MEDICAL FACE MASKS-REQUIREMENTS AND TEST METHODS

欧洲 : EN 14683 : 2019医疗口罩的要求和测试方法

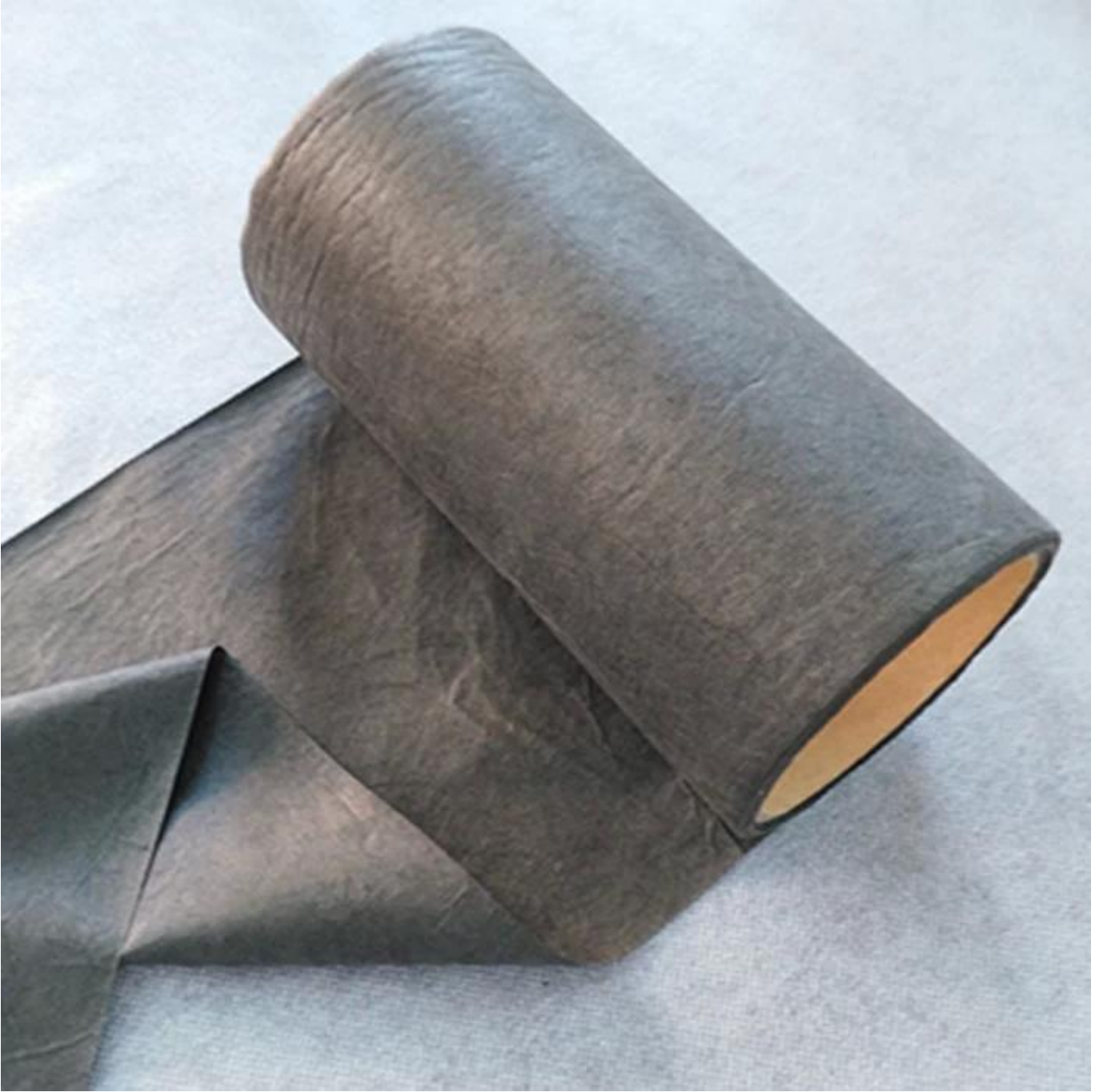
		ASTM F2100-19			EN 14683:2019 Barrier Levels		
		level 1	level 2	level 3	Type I	Type II	Type IIR
Barrier Testing	BFE% ASTM F2101, EN 14683	≥95	≥98		≥95	≥98	
	PFE% ASTM F2299	≥95	≥98		Not required		
	Synthetic Blood ASTM F1862, ISO22609	Pass at 80 mmHg	Pass at 120 mmHg	Pass at 160 mmHg	Not required		Pass at ≥ 16.0 kPa(120 mmHg)
Physical Testing	Differential Pressure EN 14683	<5.0mmH ₂ O/cm ²	< 6.0 mmH ₂ O/cm ²		<40 Pa/cm ²		<60 Pa/cm ²
Safety Testing	Flammability 16 CFR Part 1610	Class 1(≥3.5 seconds)			See European Medical Directive (2007/47/EC, MDD 93/42/EEC)		
	Microbial Cleanliness ISO 11737-1	Not required			≤30 cfu/g		
	Biocompatibility ISO 10993	510 K Guidance recommends testing to ISO 10993			Complete an evaluation according to ISO 10993		

نموذج	نوع	الوزن جم / م ³	أقصى مقاومة (باسكال)	أقصى اختراق (%)	الخصائص	معدل المد و الجزر (لتر / دقيقة)	متوسط	ريشة
سلسلة P.	FFP1	40	<40	> 80	الجزئيات النفطية وغير النفطية	95 لتر	DOP	قناع FFP1
	FFP2 / KF94	50	<160	> 94		95 لتر	DOP	قناع FFP2 / KF94
	FFP3	80	<190	> 97		95 لتر	DOP	قناع FFP3
سلسلة KN	KN90	40	<80	> 90	الجسيمات غير الزيتية	85 لتر	كلوريد الصوديوم	KN90
	KN95 / N95	50	<100	> 95			كلوريد الصوديوم	KN95 □ N95
	KN100	80	<175	> 99.97			كلوريد الصوديوم	KN99 □ N100

عرض المنتج من مادة غير منسوجة للقناع الجراحي

[Meltblown](#)





[PP Meltblown](#)

تغليف المنتج و شحن المواد غير المنسوجة للقناع الجراحي



شركتنا

FOSHAN GUIDE TEXTILE CO., LTD. ، التي تقع في مدينة فوشان. نحن منخرطون في ، تصنيع وبيع الأقمشة غير المنسوجة والمنتجات غير المنسوجة ذات الصلة ، منذ عام 2005. حتى الآن ، لدينا فريق مبيعات النخبة المهنية ، والعديد من خطوط الإنتاج المتقدمة غير المنسوجة بعرض 1.6 مليون ، 1.9 مليون ، 2.1 مليون ، 2.4 مليون ، 2.5 مليون ، 3.2 مليون ، 3.7 مليون ، 4.8 مليون ، إلخ. والأسواق الخارجية ، وتستخدم على نطاق واسع في مجالات الزراعة والبستنة والطب والنظافة ، العناية الشخصية والجمال ، تطبيق الصناعة ، التعبئة والتغليف ، الأساس والبناء ، الفنادق والمطاعم ، وحماية العمالة والمنزلية ، والديكور ، إلخ مرن ، sms (بولي بروبيلين) قماش غير منسوج ، قماش غير منسوج للحيوانات الأليفة (بوليستر) ، قماش غير منسوج

قماش غير منسوج ، مواد تغليف زهور ، ملابس داخلية يمكن التخلص منها ، ملاءة سرير يمكن التخلص منها ، أعشاب
قماش التحكم ، مفرش طاولة يمكن التخلص منه ، حقيبة حماية الفاكهة.



لدينا نظام صارم لإدارة الجودة ، ومجهز باختبار احترافي غير منسوج. لنا
SGS ، المنتجات تفي بمختلف المعايير وتمتلك العديد من الشهادات والتقارير ، مثل
MSDS ، BUREAU VERITAS ، CE ، Nemko ، TUV Rheinland ، ATC ، CTI ، إلخ. يمكننا تصميم و ،
إنتاج وفقا لمتطلبات العملاء والمواصفات ، اعتمادا على المتقدم
التكنولوجيا والإدارة الممتازة. بالاعتماد على ثقة العديد من العملاء ، نقدم أيضاً
والوكالة على المنتجات غير المنسوجة. مع مبدأ العمل المتمثل في "الجودة أولاً" ، consultant خدمات
السمعة تبني المستقبل " ، نحن نواصل العمل بجد وتتفوق لتحسين التسويق
القدرات التنافسية ، وأخيراً تحقيق هدف الشركة

Meltblown شهادة مرشح



检测报告(Testing Report)	防伪查询网址(Security website): www.fcl-sz.org.cn 防伪码(Security code): 7815080747	
报告编号(Report No): ZFLJ2642756	Page 1 of 3	

Applicant Information (客户信息)

Applicant Name(委托单位) : FOSHAN GUIDE TEXTILE CO., LTD(佛山凯缙纺织品有限公司)
Applicant Address(委托单位地址) : Yonghao Industrial Park, Yongqing RD., Yanbu, Dali Town, Nanhai Dist., Foshan, G.D.528247, CHINA(佛山市南海区大沥镇盐步永青路永好产业园)

Sample Information (样品信息)

Sample Description(样品描述) : meltblown non woven fabric 25gsm(熔喷无纺布 25 克)
Style No.(款号) : SSKX-25
Specification(规格) : 260mm
Sample Quantity(样品数量) : 1roll (1 卷)
Colour(颜色) : white(白色)
Model(型号) : SSKX

- Sample Receiving date (收到样品的日期) : 2020-08-15
- Report date (报告日期) : 2020-08-21
- The original sample is stucked on the last paper. (送检样品原样粘贴在本报告的末页)

Test Performed (检验标准)

Judgement according to(评定依据):
ASTM F2100-2019e1 Standard Specification for Performance of Materials Used in Medical Face Masks Level 2
医用口罩用材料性能的技术规范 2 级
- Selected test(s) as requested by applicants. (本实验室根据客户要求完成以下检测内容)

Pronounce (声明)

The results shown in this report refer only to sample(s) tested unless otherwise stated.All the items are performed in the standard conditions, except the noted cases.(除非特别说明, 测试结果只对来样负责。所有测试项目均在标准规定的环境下进行, 有注明除外。)
Except for the requirement of the client, the test results and the conformity judgement of this report do not take the uncertainty of the test results into account.(除非客户要求, 本报告检测结果及符合性判定不考虑测量结果的不确定度。)

Signed for and on behalf of
CNTAC Testing Service Co.,Ltd.(Foshan)

Approved by
(批准)

张志荣 (Except for microbiological project 微生物项目除外)

罗拉越 (Microbiological project 微生物项目)





中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L1842



佛山中纺联检验技术服务有限公司
CNTAC Testing Service Co.,Ltd.(Foshan)

检测报告(Testing Report)

防伪查询网址(Security website): www.fcl-sz.org.cn
防伪码(Security code): 7815080747



报告编号(Report No): ZFLJ2642756

Page 2 of 3

--- Test Result (测试结果) ---

Test Result(测试结果)	Requirements(评定条件)	Judgement(判定)
1. Sub-Micron Particulate Filtration Efficiency (PFE) at 0.1 micron (0.1 微米的颗粒过滤效率)		
<u>ASTM F2299/F2299M-03(R 2017)</u>		
Aerosol: PSL, Test area: 100cm ² , Airflow: 32L/min, Sampling time: 1min, Thickness: 2.3µm, Basis Weight: 25.0g/m ² (气溶胶类型: PSL, 测试面积: 100cm ² , 测试流量: 32L/min, 采样时间: 1min, 厚度: 2.3µm, 单位面积质量: 25.0g/m ²)		
Unit(单位): <%>		
sample 1#(样品 1)	98.8 ≥ 98	Pass(合格)
sample 2#(样品 2)	99.0	
sample 3#(样品 3)	98.6	
sample 4#(样品 4)	98.1	
sample 5#(样品 5)	98.1	
Minimum(最小值)	98.1	
2. Bacterial Filtration Efficiency(细菌过滤效率) <u>ASTM F 2101-19</u>		
Flow rate: 28.3L/min, Test area: 77cm ² , Test bacteria culture: Staphylococcus aureus ATCC 6538, Particle Diameter: 3.0µm, Inside of the test mask was facing towards the challenge aerosol, The average plate count results of the positive controls: 2.6×10 ³ CFU, The average plate count results of the negative controls: <1CFU(气体流速: 28.3L/min, 测试面积: 77cm ² , 试验菌种: 金黄色葡萄球菌 ATCC 6538, 平均颗粒直径: 3.0µm, 口罩内侧面朝向气溶胶室, 阳性质控值: 2.6×10 ³ CFU, 阴性质控值: <1CFU)		
Unit(单位): <%>		
sample 1#(样品 1)	99.9 ≥ 98	Pass(合格)
sample 2#(样品 2)	99.9	
sample 3#(样品 3)	99.9	
sample 4#(样品 4)	99.9	
sample 5#(样品 5)	99.9	





中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L1842



佛山中纺联检验技术服务有限公司
CNTAC Testing Service Co.,Ltd.(Foshan)

检测报告(Testing Report)

防伪查询网址(Security website): www.fcl-sz.org.cn
防伪码(Security code): 7815080747



报告编号(Report No): ZFLJ2642756

Page 3 of 3

Original (送检样品原样)



===== End of Report (检测报告结束) =====



广东省佛山市南海区西樵镇南方技术创新中心一、三、四楼 1, 3&4/F., Nanfang Technology Innovation Center, Xiqiao, Nanhai District, Foshan, Guangdong, China
Tel: (86 757)86850633/86806656 Fax: 86850633 Http://www.fcl.org.cn

若对检测报告有异议, 应于收到报告之日起 15 日内向检测单位提出, 逾期不予受理。

أسئلة وأجوبة عن المواد غير المنسوجة للقناع الجراحي

سؤال	إجابة
Q1: ما هي المواد غير المنسوجة المستخدمة في تصنيع الأقنعة الجراحية؟	A1: البولي بروبيلين.
Q2: ما هي الخصائص التي تجعلها مناسبة للاستخدام في الأقنعة الجراحية؟	A2: 1: مسامية عالية
Q3: كيف يتم تصنيعها؟	A3: يتم تصنيعها عن طريق عملية غير منسوجة تسمى "spunbond" أو "meltblown". تتميز هذه العملية بخلق ألياف دقيقة ومتداخلة، مما يخلق حاجزًا فعالًا للجسيمات المحمولة جواً. يمكن أيضًا دمج طبقات من المواد غير المنسوجة مع مواد أخرى مثل القماش أو البلاستيك لتحسين الأداء.
Q4: ما هي التطبيقات الرئيسية للمواد غير المنسوجة في الأقنعة الجراحية؟	A4: تستخدم في تصنيع الأقنعة الجراحية، والملابس الواقية، والمنتجات الصحية مثل الحفاضات، والمنتجات المنسوجة.
5: ما هي المزايا والعيوب للمواد غير المنسوجة المستخدمة في الأقنعة الجراحية؟	5: من المزايا: خفيفة الوزن، مرنة، مقاومة للماء، وتحتوي على مسامات دقيقة تمنع الجسيمات. من العيوب: قد لا تكون مقاومة للحرارة العالية، وقد تتدهور مع الاستخدام المتكرر.
6: ما هي المعايير التي يجب مراعاتها عند اختيار المواد غير المنسوجة للأقنعة الجراحية؟	A6: يجب مراعاة الكثافة، المسامية، القوة، ومقاومة الماء. كما يجب التحقق من توافقها مع معايير السلامة مثل ASTM F2100.
7: كيف يمكن تحسين أداء المواد غير المنسوجة في الأقنعة الجراحية؟	7: يمكن تحسين الأداء باستخدام تقنيات مثل "electret" (تأثير كهربي ثابت) أو دمجها مع مواد أخرى مثل البلاستيك أو القماش.
8: ما هي التحديات التي تواجهها المواد غير المنسوجة في تصنيع الأقنعة الجراحية؟	A8: تشمل التحديات: التكلفة، والتوافر، والقدرة على التحمل، والحاجة إلى معالجة إضافية لتحسين الأداء.